



AVISTA KERSOLVAT® KS

v mazivech

AVleCO₂ certifikovaná maziva

PŘENOS ENERGIE
OPOTŘEBENÍ PŘEVODOVÉHO MECHANISMU
ODVÁDĚNÍ TEPLA
OCHRANA PROTI KOROZI
SLUČITELNOST MATERIÁLU
CHOVÁNÍ VE VZTAHU K VODĚ

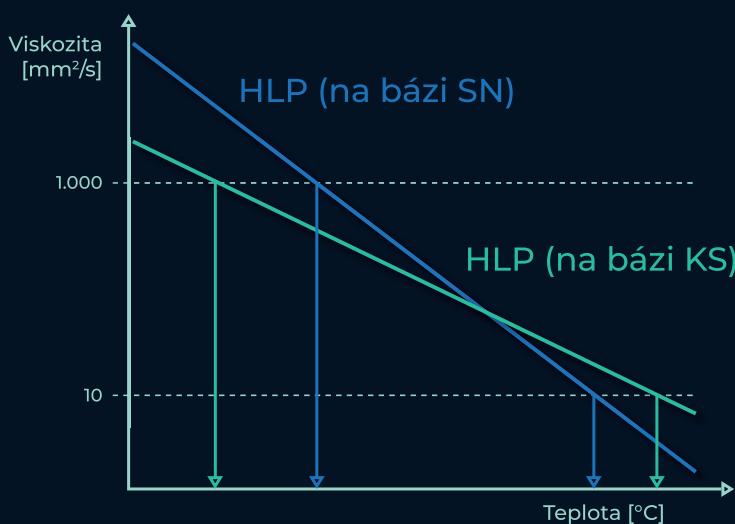


ROZSAH PROVOZNÍ TEPLITY
DOBA SKLADOVATELNOSTI VÝROBKU
STABILNÍ HODNOTA SMYKOVÉHO NAMÁHÁNÍ
ODOLNOST VŮČI OXIDACI
TEPLOTNÍ ODOLNOST
VYŠŠÍ ÚROVEŇ BEZPEČNOSTI PRÁCE



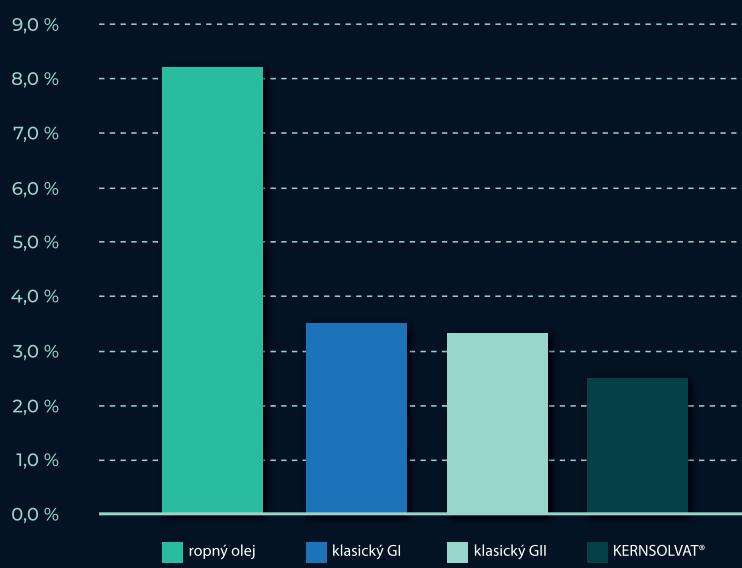
AIR RELEASE

Široký rozsah pracovních teplot díky vysoké přirozené viskozitě



Stabilně vysoký výkon díky menšímu množství přidaného zlepšovače viskozitního indexu (VI) v hydraulickém oleji

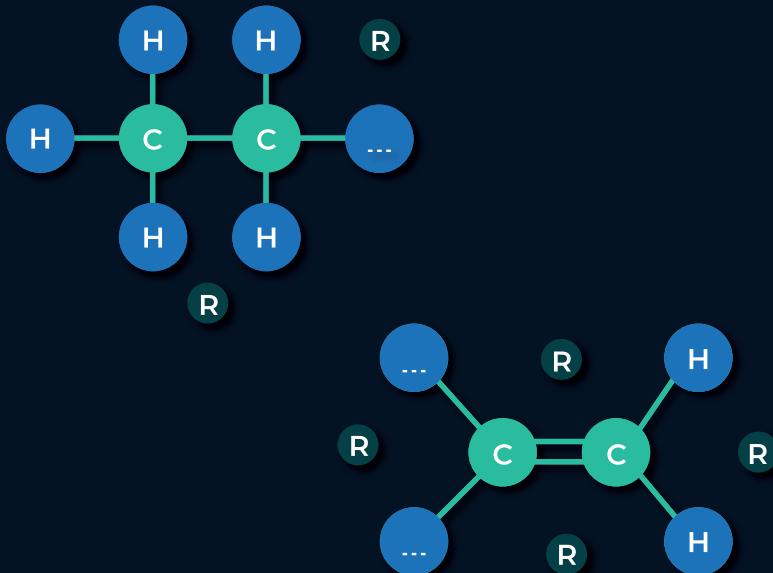
Požadovaný koeficient VI v různých základních olejích



- Ve srovnání s HLP na bázi SN konvenční základový olej znamená vyšší obsah modifikátoru viskozity výrobků AVISTA HYD HLP rozšíření oblasti pracovních teplot
- Při použití KS je možno dosáhnout stejného výkonu, avšak v širším teplotním pásmu a bez přidávání dalších aditiv
- Vyšší obsah modifikátoru viskozity je využíván v počáteční fázi aplikace i během hlavní fáze aplikace

- KERN SOLVAT® v kombinaci se správnými aditivy snadno splňuje požadavky DIN 51524-2/3
- Pro výrobu olejů HVLP je zapotřebí mnohem menší množství zlepšovače VI než při použití klasických konvenčních základových olejů
- Tím lze dosáhnout výrazně stabilnější hodnoty smykového namáhání finálního oleje HVLP a prodloužení jeho životnosti
- Šetření zdrojů i úspora finančních nákladů vzhledem k menšímu množství VI
- Menší množství VI znamená také nižší potřebu a spotřebu zdrojů při používání

Výrazně vyšší podíl nasycených uhlovodíků znamená vyšší odolnost vůči oxidaci



Nižší bod tuhnutí umožňuje použití oleje i při extrémně nízkých teplotách



- Vyšší podíl nasycených uhlovodíků snižuje působení volných radikálů na povrch
- Tím je dosaženo vyšší odolnosti vůči oxidaci
- Prodlouží se intervaly výměny oleje a produkt si zachová delší dobu svoje vlastnosti
- Čistý produkt AVISTA prošel jako jeden z mála motorových olejů náročnou zkouškou odolnosti vůči oxidaci firmy Daimler

- Bod tuhnutí je definován jako nejnižší teplota, při níž dochází k přechodu oleje z tekutého do pevného skupenství
- Pod touto hranicí tekutina tuhne
- Tyto výhody jsou evidentní při studených startech a v extrémních klimatických podmínkách (zima)
- Do olejů KERN SOLVAT® HVPL není nutné přidávat látky zabraňující tuhnutí. Tím se šetří náklady na výrobu a současně i životní prostředí

Pozitivní vlastnosti základového oleje znamenají vyšší ochranu zdraví při práci

Významně nižší obsah polyaromatických uhlovodíků (PAH)

- Nižší riziko rakoviny
- Ochrana pracovníků přicházejících do přímého styku s produktem
- Kromě nižšího obsahu polyaromatických uhlovodíků je také dosaženo zvýšení bezpečnosti práce díky nižšímu množství výparů, zejména ve venkovních systémech

Vyšší obsah VI

- Prodloužení doby skladování a intervalů výměny oleje
- Snížení spotřeby zdrojů díky nižší koncentraci VI

Cirkulární koncepce

- Téměř žádné odpady
- Zlepšení klimatické bilance produktu
- Menší znečištění životního prostředí
- Nižší spotřeba přírodních zdrojů
- Zvýšení všeobecného povědomí o nutnosti ochrany životního prostředí, zacházení s odpady a přírodními zdroji

Oleje Avista
ČESKÁ REPUBLIKA

A. P. & P. spol. s r.o.

Dovozce olejů Avista

K olejárně 3423, 272 01 Kladno

Tel.: +420 724 845 787 | **Email:** info@app.cz

<https://olejeavista.cz>