

AVISTA HYD HLP 100

AVISTA HYD HLP 100 je udržitelný hydraulický olej, který šetří zdroje a je nejlepší volbou pro udržitelnou budoucnost. Díky téměř bezodpadovému procesu výroby základového oleje, který obsahuje patentovanou technologii ESR a jako surovinu používá pouze hodnotné oleje, pomáhá tento produkt dlouhodobě chránit životní prostředí, zdraví, přírodní zdroje a klima. Použitý základový olej prokazatelně ušetří až 825 kg/t CO₂ ve srovnání s konvenčně vyráběnými výrobky. Tento produkt má kvalifikaci AVIleco®.

AVISTA HYD HLP 100 je formulován s parafinickými základovými oleji a moderní aditivní technologií. Účinné komponenty obsahující zinek zajišťují optimální mazání a dlouhodobou ochranu proti stárnutí a oxidaci. Vzhledem k vysokému indexu viskozity, zůstává účinek mazacího oleje beze změny i při velmi vysokých teplotách. Produkt lze v procesu čistit nejjemnější filtrací, aniž by docházelo ke ztrátě aktivních složek.

SPECIFIKACE

DIN 51524-2

DOPORUČENÍ

ISO 11158
ASTM D6158
JCMAS P041 HK
AIST 126 + 127
SAE MS 1004
GM LS 2

TYPICKÁ CHARAKTERISTIKA

(Uvedené údaje jsou typické.)

Parametr	Metoda měření	Jednotka	
Hustota 15°C	DIN EN ISO 12185	g/cm ³	0,878
Kinematická viskozita 40°C	DIN 51562-1	mm ² /s	98,9
Kinematická viskozita 100°C	DIN 51562-1	mm ² /s	11,7
Viskozitní index	DIN ISO 2909		105
Bod vzplanutí (COC)	DIN ISO 2592	°C	240
Bod tuhnutí	DIN ISO 3016	°C	-24
FZG-Test A8,3/90	DIN ISO 14635-1		SKS: 12

Vyhrazujeme si právo změnit obecné vlastnosti našeho produktu tak, aby naši zákazníci mohli těžit z nejnovejšího technologického pokroku. (VS-číslo 5)